



POMPE SÉRIE H / 50 KG

Pompe série H 50/1 pour tonnelet 50 kg

DESCRIPTION

Pompe pneumatique pour graisse

UTILISATION

Pour tonnelets

DONNÉES TECHNIQUES

Débit max : 1,1 Kg/min

Pression max : 500 bar

Référence	Libellé	Conditionnement				n° certificat alimentaire
331380-A5	Pompe Série H 50/1 pour Tonnelets de 50 kg	CARTON	1	UNITAIRE	1 PC	
338993	Plateau Suiveur 50kg	CARTON	1	UNITAIRE	1 PC	
338983	Couvercle 50kg	CARTON	1	UNITAIRE	1 PC	