



ROLLER LINE MOLYDAL

Lubrificateur de coils avant opérations de déformation

DESCRIPTION

Avec le système ROLLER LINE, le film lubrifiant déposé sur la face supérieure comme inférieure est totalement maîtrisé en termes de quantité et d'homogénéité, évitant ainsi des zones sèches sur le métal à déformer. Le principe de fonctionnement est l'envoi d'une faible quantité de lubrifiant, via une pompe volumétrique, à l'intérieur de rouleaux en aciers revêtus de feutre haute densité. La conception des rouleaux permet une répartition rapide et homogène du lubrifiant sur la totalité de leur circonférence. L'armoire de commande couplée aux vérins pneumatiques, permet d'assurer un contrôle du fonctionnement parfaitement synchrone avec la machine. De plus, les vérins garantissent un serrage optimal sans excès, en fonction de l'épaisseur du feuillard.

UTILISATION

S'insère parfaitement dans tous types d'aménages de presses ou avant les outillages. S'adapte à toutes largeurs, dimensions disponibles des rouleaux : de 100 à 1500 mm (par pas de 100 pour toutes autres dimensions nous consulter). Changements rapides de rouleaux sans perte d'huile. Utilisation possible de 2 types de lubrifiants sur la même presse. Gestion du fonctionnement assurée par : une armoire pneumatique pour la partie pompage et distribution des huiles. Connectique hydraulique par raccords rapides doubles obturations.

DONNÉES TECHNIQUES

Options possibles : gestion du fonctionnement assurée par une armoire électrique : automate programmable avec écran tactile. Ecran tactile : 9 modes de lubrification paramétrables, affichage des quantités d'huile cumulées, code d'accès (données sécurisées). Convoyeur : roulement en plastique, pas de fausse route de la plaque. Butée de protection : anti coupure.

Référence	Libellé	Conditionnement				n° certificat alimentaire
RL-300	Roller-Line 300mm		1			
RL-500	Roller-Line 500mm					
RL-1000	Roller-Line 1000mm		1			