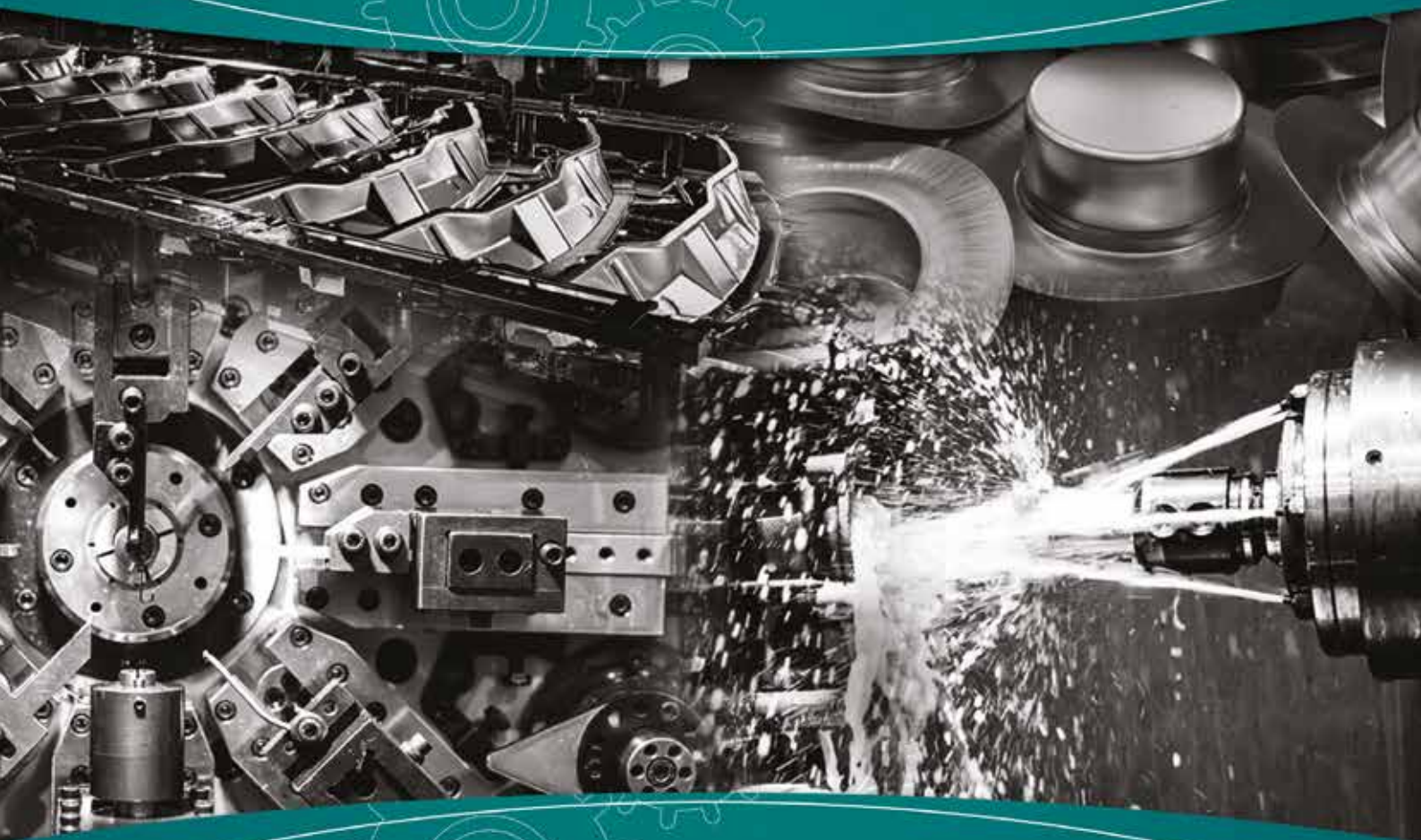


SOLUTIONS DE LUBRIFICATION

---

# PRODUITS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX



# LUBRIFICATION PAR ROULEAUX

**RÉDUIT**

VOS COÛTS

AMÉLIORE VOTRE  
PRODUCTIVITÉ

## ROLLER LINE

- Répartition optimale et maîtrise du lubrifiant
- Adapté à tous types de lubrifiants
- Ne génère pas de brouillard
- Forte diminution des consommables
- Répond parfaitement à la demande des CHSCT pour la protection des opérateurs machines
- Grande fiabilité du système
- Très faible coût de maintenance
- Très large gamme de dimensions



Leader dans la production de fluides destinés au travail des métaux, la société MOLYDAL propose une gamme complète de produits et matériels répondant aux exigences techniques et environnementales des utilisateurs :

- Fluides évaporables
- Huiles entières
- Huiles pour la micro-lubrification
- Huiles solubles

Pour satisfaire les besoins de chacun, la société MOLYDAL a développé :

- Des produits hautement performants dédiés aux secteurs du découpage, de l'emboutissage et du profilage.
- Des produits écoresponsables, sans C.O.V. ; le laboratoire R&D MOLYDAL a pour principale mission la conception de nouveaux produits formulés à partir de matières premières renouvelables et base végétale.
- Des produits sans MOSH, sans MOAH, ni POSH et homologués NSF pour répondre aux exigences de l'industrie alimentaire.
- Des systèmes de lubrification à rouleaux et de micropulvérisation pour optimiser les quantités déposées.

Une équipe conseil de proximité est au service des utilisateurs pour les accompagner vers des solutions et préconisations sur mesure.

## INDEX

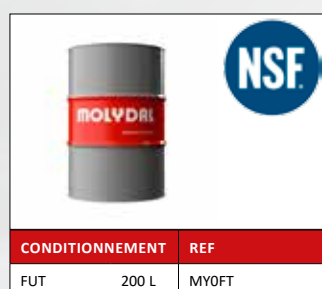
DES 5000	10
Fluides d'usinage	9
Fluides évaporables	4
H 125 AL	6
H 128	6
H 526	6
H 528	6, 7
H 570	6, 7
HCB 300	6, 8
HCB 400	6, 9
Huiles entières	6
Huiles solubles	10
HVG	8
LUBA 21	6, 7
LUBA 40	6, 7
LUBA 50	6, 8, 9
LUBA 200	6, 8
LUBA 216 AL	6, 8
LUBA 251	6, 7
MY 0	4
MY 1	4
MY 13	4
MYC 60	4, 5
MYC 129	4
MYC 170	5
MYE 605 AL	4, 5
MYE 607 AL	4, 5
MYE 610	4, 5
MYE 615 AL	4, 5
SOLCUT 700 BS	10
SOLESTER 77	10
SOLESTER 530/540	10
STAREX	9
TEREBOR	9
VG CUT 77	9

60  
ans



# FLUIDES ÉVAPORABLES

	MY 0	MY 1	MY 13	MYC 129	MYC 170	MYC 60	MYE 605 AL	MYE 607 AL	MYE 610	MYE 615 AL
Point éclair	41°C	62°C	36°C	116°C	62°C	103°C	41°C	62°C	62°C	62°C
Présence en C.O.V.	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Viscosité à 20°C (Cst)	1,30	1,30	2,50	3,00	2,50		2,00	2,00	2,00	3,00
Étiquetage CLP	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Oui	Oui	Oui
Alimentaire	NSF H1	NSF H1	Non	Non	Non	Non	FDA	FDA	Non	NSF H1
Déformation faible épaisseur	●	●					●	●	●	
Déformation moyenne épaisseur			●	●	●			●		
Déformation forte épaisseur			●		●	●				●
Profilage	●	●							●	



## MY 0

### DESCRIPTION

Fluide à évaporation rapide, incolore, à base d'hydrocarbures. Homologué par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1, registration 129621. Pour la déformation à froid de tous métaux de faible épaisseur. Permet d'éviter les opérations ultérieures de dégraissage. Collable, soudable, peintable.

### UTILISATION

Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage léger sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages) de faible épaisseur.



## MY 1

### DESCRIPTION

Fluide évaporable, incolore, à base d'hydrocarbures. Homologué par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1, registration 128921. Pour la déformation à froid de tous métaux de faible épaisseur. Permet d'éviter les opérations ultérieures de dégraissage. Collable, soudable, peintable.

### UTILISATION

Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage léger sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages) de faible épaisseur.



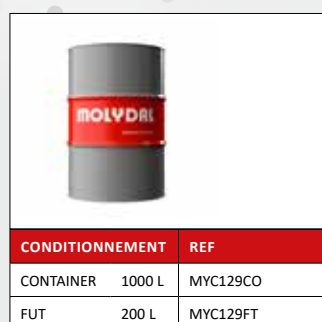
## MY 13

### DESCRIPTION

Fluide évanescent à évaporation rapide, constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Garanti sans chlore et sans corps gras d'origine animale. Film sec imperceptible, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable, peintable.

### UTILISATION

Pour la déformation de pièces difficiles. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage léger sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages) de moyenne à forte épaisseur.



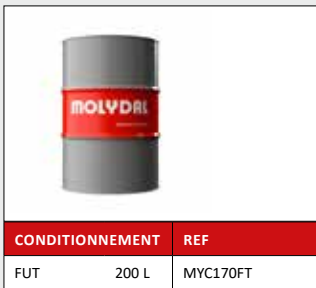
## MYC 129

### DESCRIPTION

Fluide évanescent sans C.O.V. à base d'hydrocarbures aliphatiques renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Garanti sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Vitesse d'évaporation limitée. Fort pouvoir mouillant permettant de diminuer les quantités déposées. Compatible avec la plupart des matériaux : métaux, plastiques, élastomères et caoutchouc.

### UTILISATION

Pour la déformation et la découpe, avec amélioration de l'état de surface des pièces après déformation. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (aciers inoxydables, métaux ferreux et revêtus, métaux non ferreux : cuivre, bronze et laiton, aluminium et ses alliages). Spécial aluminium.



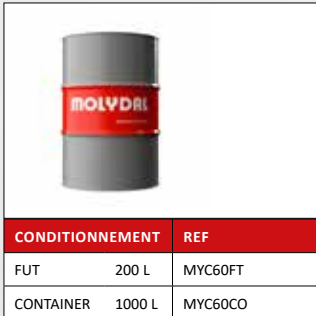
## MYC 170

### DESCRIPTION

Produit liquide incolore constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrêmes pressions, anti-usure et des agents d'onctuosité. Se caractérise par une quasi-absence de résidus collants, traces blanches après évaporation. N'encrasse pas les systèmes de pulvérisation, ne bouche pas les buses.

### UTILISATION

Pour toutes opérations de : découpage ; emboutissage ; pliage ; cambrage ; laminage ; profilage. Sur tous métaux. Prêt à l'emploi et ne nécessitant donc aucune préparation, ni aucun contrôle de concentration. Peut être appliqué indifféremment : au feutre ; au rouleau ; en goutte à goutte ; en pulvérisation à raison de 1 à 4 grammes par m2 selon l'opération.



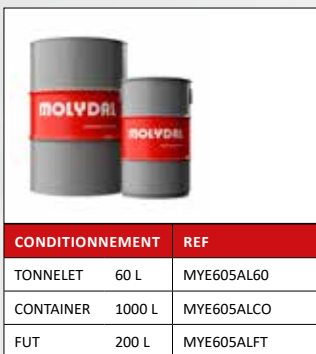
## MYC 60

### DESCRIPTION

Fluide évaporable de sécurité à point éclair élevé. La viscosité supérieure à 20,5 cst à 40°C permet d'éviter le danger par aspiration (H304). Fluide évaporable sans COV car la pression de vapeur est inférieure à 0,01 Kpa à 20°C. Très faible coefficient de friction. Le MYC 60 est formulé sur la base d'hydrocarbures aliphatiques à point éclair élevé renforcés par des additifs d'onctuosité (sans chlore et sans corps gras d'origine animale). De par sa vitesse d'évaporation limitée et son pouvoir mouillant important, il permet de diminuer les quantités de dépose.

### UTILISATION

Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (aciers inoxydables, métaux ferreux et revêtus, métaux non ferreux : cuivre, bronze et laiton, aluminium et ses alliages).



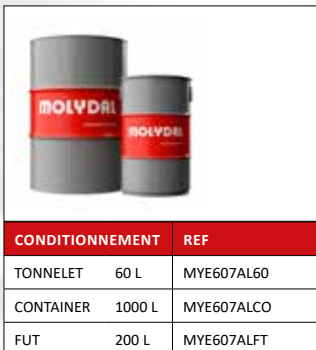
## MYE 605 AL

### DESCRIPTION

Fluide évanescence pour contact alimentaire fortuit, constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Composé uniquement de matières premières approuvées par le FDA. Garanti sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Film sec imperceptible, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable, peignable.

### UTILISATION

Pour la fabrication de pièces destinées aux industries alimentaires. Pour la déformation à froid de tous métaux. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages).



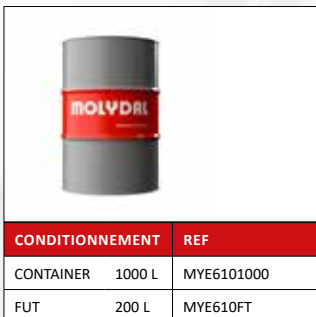
## MYE 607 AL

### DESCRIPTION

Fluide évanescence pour contact alimentaire fortuit, constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Composé uniquement de matières premières approuvées par le FDA. Garanti sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Film sec imperceptible, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable.

### UTILISATION

Pour la fabrication de pièces destinées aux industries alimentaires. Pour la déformation à froid de tous métaux. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages).



## MYE 610

### DESCRIPTION

Fluide évaporable incolore, constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Garanti sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Film sec imperceptible, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable, peignable.

### UTILISATION

Pour la déformation à froid de tous métaux de faible épaisseur. Pour toutes opérations de profilage, découpage, poinçonnage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages).



## MYE 615 AL

### DESCRIPTION

Fluide évanescence pour contact alimentaire fortuit, constitué d'hydrocarbures renforcés par des additifs extrême pression, anti-usure et des agents d'onctuosité. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1, registration 130185. Garanti sans chlore, sans soufre et sans corps gras d'origine animale. Film légèrement huileux, avec quasi absence de résidus collants et traces blanches. Collable, soudable.

### UTILISATION

Pour la déformation à froid de tous métaux. Pour toutes opérations de découpage, poinçonnage, profilage, pliage, cambrage et emboutissage sur tous types de métaux (métaux ferreux, aciers inoxydables et revêtus, cuivreux, bronze, laiton, aluminium et ses alliages).



# HUILES ENTÈRES

	H 125 AL	H 128	H 528	H 526	H 570	LUBA 21	LUBA 251	LUBA 40	LUBA 50	LUBA 200	LUBA 216 AL	H VG	HCB 300	HCB 400
Viscosité à 40°C (Cst)	22	25	28	110	170	4 - 6	8 - 10	8	50	200	42 - 50	40	42	29
Aspect, couleur	Incolore	Ambre	Jaune	Ambre	Ambre	Incolore	Incolore	Jaune	Jaune	Ambre	Jaune	Jaune	Jaune clair	Jaune clair
Test 4 billes : soudure (kg)	160	250	720	800	800	150	150	600	> 800	800	160	160	250	250
Test 4 billes : usure (mm)	/	0,8	< 0,70	< 0,70	< 0,70	0,70	0,6	< 0,6	< 0,9	< 1	/	/	< 0,5	< 0,5
Étiquetage CLP	Non	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui
Alimentaire	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Non	Non
Ecoacceptable	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Déformation faible épaisseur	●	●	●			●	●	●			●	●		
Déformation moyenne épaisseur		●	●				●	●	●					
Déformation forte épaisseur				●	●				●	●				
Découpage et Emboutissage Léger	●	●	●			●	●	●			●	●		
Emboutissage moyen et profond				●	●				●	●				
Perçage, taraudage, sciage		●	●						●				●	●



## H 125 AL

### HUILE ENTÈRE POUR CONTACT ALIMENTAIRE FORTUIT OU DIRECT

#### DESCRIPTION

Huile minérale de forte viscosité pour contact direct et indirect avec les aliments. Homologuée par le NSF sur les exigences de la FDA, dans la catégorie H1 et 3H, registration 137920. Garantie sans silicone. Utilisable sur tous métaux et compatible avec la plupart des élastomères et matières plastiques. Couleur : Incolore.

#### UTILISATION

Pour les opérations de découpage ou d'emboutissage léger pour la fabrication de pièces destinées aux industries alimentaires et agroalimentaires. Pour les opérations de découpage, d'emboutissage et de pliage sur tous métaux (couvercles, boîtes de conserves...). A utiliser en goutte à goutte, au rouleau manuel, en pulvérisation sans air ou avec air à basse pression.

CONDITIONNEMENT	REF
TONNELET 60 L	H125AL60
FUT 215 L	H125ALFT



## H 128

### HUILE ENTÈRE NON CHLORÉE (SPÉCIAL CUIVREUX)

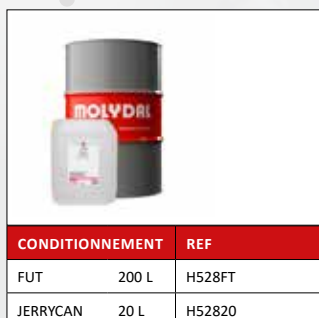
#### DESCRIPTION

Huile de coupe sans chlore de faible viscosité. Couleur: ambrée.

#### UTILISATION

Pour opérations de découpage et d'emboutissage léger sur tous métaux. Utilisable pour des opérations d'usinage sur métaux ferreux ou non ferreux (scalpage, sciage, perçage et alésage). Utilisable en goutte à goutte, au rouleau manuel, machine à rouleaux, en pulvérisation sans air ou avec air à basse pression.

CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	H128FT



## H 528

### HUILE ENTÈRE NON CHLORÉE

#### DESCRIPTION

Huile de coupe entière sur base minérale sans chlore. Amélioration des propriétés antifrictions grâce à l'incorporation de matières premières renouvelables.

#### UTILISATION

Basse viscosité pour les opérations de sciage et découpage sur tous métaux de faible épaisseur.

CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	H528FT
JERRYCAN 20 L	H52820



## H 526

### HUILE ENTIÈRE NON CHLORÉE

#### DESCRIPTION

Huile de coupe entière sur base minérale sans chlore. Amélioration des propriétés antifrictions grâce à l'incorporation de matières premières renouvelables.

#### UTILISATION

Viscosité moyenne pour les opérations de découpage et d'emboutissage sur tous métaux.



## H 570

### HUILE ENTIÈRE NON CHLORÉE

#### DESCRIPTION

Huile de coupe entière sur base minérale sans chlore. Amélioration des propriétés antifrictions grâce à l'incorporation de matières premières renouvelables.

#### UTILISATION

Viscosité élevée pour l'emboutissage profond.



## LUBA 21

### LUBRIFIANT ÉCORESPONSABLE PROFILAGE ET DÉCOUPAGE LÉGER

#### DESCRIPTION

Lubrifiant de déformation à froid des métaux sans chlore, sans soufre et sans C.O.V.. Spécialement conçu pour remplacer les fluides évaporables et les huiles légères d'origine minérale. Formulé à base d'esters végétaux, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant permet d'améliorer les états de surface des pièces et la tenue des outils.

#### UTILISATION

Lubrifiant spécialement adapté aux opérations de découpage, pliage, poinçonnage, cintrage et profilage. Idéal pour les travaux de sciage, perçage et taraudage. Convient également pour des emboutissages légers.



## LUBA 251

### LUBRIFIANT ÉCORESPONSABLE DÉCOUPAGE ET EMBOUTISSAGE LÉGER

#### DESCRIPTION

Lubrifiant de déformation à froid des métaux sans chlore, sans soufre et sans C.O.V.. Spécialement conçu pour remplacer les fluides évaporables et les huiles légères d'origine minérale. Formulé à base d'esters végétaux et d'additifs anti-usure, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant permet d'améliorer les états de surface des pièces et la tenue des outils.

#### UTILISATION

LUBA 251 est utilisable sur tous types de matières : aluminium, cuivre et alliages, aciers, électrozingués et inox.

Lubrifiant spécialement adapté aux opérations de découpages et d'emboutissage léger.

Application par : pulvérisation, goutte à goutte, systèmes de lubrification à rouleaux (ROLLER LINE)



## LUBA 40

### LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION ÉCORESPONSABLE POUR DÉCOUPAGE - EMBOUTISSAGE

#### DESCRIPTION

Lubrifiant de déformation à froid des métaux sans chlore et sans C.O.V.. Spécialement conçu pour remplacer les fluides évaporables et les huiles entières d'origine minérale. Formulé à base d'esters végétaux, additivé extrême pression, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant permet d'améliorer les états de surface des pièces et la tenue des outils.

#### UTILISATION

Développé pour des opérations sévères de découpage et d'emboutissage sur tous types de matières : acier, acier HLE, inox, aluminium et alliages, cuivre et alliages. Peut être également utilisé pour des opérations de taraudage, filetage et usinage.



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	LUBA5020
FUT 200 L	LUBA50FT
FLACON 125 ML	LUBA50FL

## LUBA 50

### LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION ÉCORESPONSABLE SANS CHLORE POUR DÉCOUPAGE ET EMBOUTISSAGE PROFOND - PERÇAGE ET TARAUDAGE -

#### DESCRIPTION

Lubrifiant de déformation à froid des métaux sans chlore et sans C.O.V.. Spécialement conçu pour remplacer les huiles entières d'origine minérale. Formulé à base d'esters végétaux, additivé extrême pression, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant permet d'améliorer les états de surface des pièces et la tenue des outils.

#### UTILISATION

Opérations sévères de découpage et d'emboutissage sur tous types de matières : acier, acier HLE, inox, aluminium et alliages, cuivre et alliages. Dans le cas d'usage sur des matériaux cuivreux, procéder à un dégraissage rapide des pièces après opération. Pour le taraudage d'aciers à haute résistance, extra-durs, d'aciers thermiques et réfractaires, inoxydables, enlèvement de copeaux sur petit diamètre, trous borgnes, métaux à faible indice d'usabilité sur machines automatiques ou semi-automatiques.



CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	LUBA200FT_
JERRYCAN 20 L	LUBA200_20_

## LUBA 200

### LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION ÉCO-RESPONSABLE EMBOUTISSAGE PROFOND

#### DESCRIPTION

Lubrifiant de déformation à froid des métaux sans chlore et sans C.O.V.. Spécialement conçu pour remplacer les huiles entières d'origine minérale de fortes viscosités. Formulé à base d'esters végétaux, additivé extrême pression et agents d'onctuosité, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant permet d'améliorer les états de surface des pièces et la tenue des outils.

#### UTILISATION

Pour des opérations d'emboutissage profond avec et sans étirage sur tous types de matières : acier, acier HLE, inox, aluminium et alliages, cuivre et alliages. Dans le cas d'usage sur des matériaux cuivreux, procéder à un dégraissage rapide des pièces après opération. Peut être également employé pour des opérations de perçage et de taraudage sur l'inox et l'inconel.



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	LUBA216AL20
FUT 200 L	LUBA216ALFT

## LUBA 216 AL

### LUBRIFIANT EXTRÊME PRESSION ÉCORESPONSABLE POUR DÉCOUPAGE - EMBOUTISSAGE - CONTACT FORTUIT AVEC LES ALIMENTS

#### DESCRIPTION

Fluide exclusivement composé de produits renouvelables. Sans C.O.V.. Sans odeur et non irritant. Sans risque d'explosivité, et sans étiquetage de sécurité. Sans silicone. Homologué par l'INS dans la catégorie H1 pour l'utilisation en contact fortuit avec les denrées alimentaires, InS cert\_1797581. Garanti sans MOSH/MOAH et sans POSH.

#### UTILISATION

Pour les opérations de découpage, d'emboutissage et de pliage sur toutes matières sauf inox écrouis ou recuit. Produit idéalement préconisé pour toutes opérations de déformation à froid des métaux, boîtes de conserves, capsules, et tous types d'emballages métalliques dans le secteur de l'alimentaire.



CONDITIONNEMENT	REF
FUT 200 L	HVGFT
BIDON 20 L	HVG20_

## HVG

### HUILE VÉGÉTALE POUR DÉFORMATION EN CONTACT DIRECT

#### DESCRIPTION

Lubrifiant propre et polyvalent préconisé pour des opérations de lubrification, de découpage ou d'emboutissage léger dans tous domaines d'activités spécifiquement dans les industries alimentaires et agroalimentaires. Garanti sans silicone, sans allergènes (réglementation UE 1169/2011) et sans OGM. Homologué pour l'industrie alimentaire, par le NSF (National Sanitation Foundation), qui se base sur les exigences de la FDA (Food and Drug Administration), dans les catégories 3H, H1, pour éviter l'adhérence des denrées alimentaires sur les équipements de fabrication (Registration number 162091). Garanti sans MOSH / MOAH et sans POSH.

#### UTILISATION

Pour le découpage d'anneaux aluminium et acier. Produit idéalement préconisé pour toutes opérations de déformations à froid des métaux, boîtes de conserves, capsules, couvercles et tous types d'emballage métallique. Lubrification de tapis et de chaînes de transfert des aliments.



CONDITIONNEMENT	REF
JERRYCAN 20 L	HCB30020
FUT 200 L	HCB300FT

## HCB 300

### HUILE ENTIÈRE POUR MICRO-PULVÉRISATION

#### DESCRIPTION

Fluide de coupe synthétique de faible viscosité, formulé sur base ester, renforcé en additif extrême pression et anti-usure. Pour opérations d'usinage par micro pulvérisation, diminuant les quantités de dépose et augmentant les vitesses de coupe.

#### UTILISATION

Pour les opérations de perçage, taraudage, sciage, fraisage... Egalement utilisée pour le tronçonnage de profilés en aluminium.





## HCB 400

### HUILE ENTIÈRE POUR MICRO-PULVÉRISATION

#### DESCRIPTION

Fluide de coupe synthétique de faible viscosité, formulé sur base ester, renforcé en additif extrême pression et anti-usure. Pour opérations d'usinage par micro pulvérisation, diminuant les quantités de dépose et augmentant les vitesses de coupe.

#### UTILISATION

Pour les opérations de perçage, taraudage, sciage, fraisage... Egalement utilisée pour le tronçonnage de profilés en aluminium.

CONDITIONNEMENT		REF
JERRYCAN	20 L	HCB40020
FUT	200 L	HCB400FT

## FLUIDES D'USINAGE



## STAREX

### HUILE DE COUPE EXTRÊME PRESSION

#### DESCRIPTION

Huile spéciale, extrême pression pour une application précise et ponctuelle. Utilisable sur toutes les nuances d'aciers ainsi que sur les alliages légers et cuivreux.

#### UTILISATION

Pour différentes opérations d'usinage, de perçage et de taraudage, en appoint manuel. Il est conseillé de dégraisser rapidement pour éviter les risques de taches superficielles quand l'aspect visuel est important.

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 ML	STARAZ



## VG CUT 77

### LUBRIFIANT PHASE AQUEUSE PERÇAGE-TARAUDAGE ÉCO-RESPONSABLE

#### DESCRIPTION

Fluide aqueux prêt à l'emploi, ininflammable, sans C.O.V.. A base de polymère végétal. Sans odeur. Aucun dégagement de fumée. Compatible avec tous types de métaux y compris le cuivre et ses alliages. Facilement dégraissable.

#### UTILISATION

Pour le perçage et le taraudage.

CONDITIONNEMENT		REF
AEROSOL	650 ML	VGCUT77A2



## TEREBOR

### FLUIDE DE TARAUDAGE, PERÇAGE ET USINAGE

#### DESCRIPTION

Lubrifiant de faible viscosité destiné au perçage, taraudage et usinage. Couleur bleue.

#### UTILISATION

Pour le taraudage d'aciers à haute résistance, extra-durs, d'aciers réfractaires, inoxydables. Enlèvement de copeaux sur petit diamètre, trous borgnes, métaux à faible indice d'usinabilité sur machines automatiques ou semi-automatiques.

CONDITIONNEMENT		REF
JERRYCAN	5 KG	TERE5K
FLACON	125 GR	TEREFL



## LUBA 50

### FLUIDE DE PERÇAGE, TARAUDAGE ET USINAGE, ÉCORESPONSABLE

#### DESCRIPTION

Spécialement conçu pour remplacer les huiles minérales chlorées et non chlorées pour le perçage et taraudage. Formulé à base d'esters végétaux, additivé extrême pression, son excellent pouvoir mouillant et lubrifiant permet d'améliorer les états de surface des pièces et la tenue des outils.

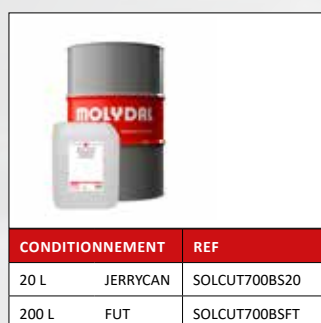
#### UTILISATION

Utilisable sur : acier inoxydable, acier réfractaire, acier HLE, aluminium et alliages, cuivre et alliages. (Matériaux cuivreux, procéder à un dégraissage). Enlèvement de copeaux sur petit diamètre, trous borgnes, métaux à faible indice d'usinabilité sur machines automatiques ou semi-automatiques. Utilisable en milieu confiné. Applicable au goutte à goutte avec la burette ou par micro pulvérisation avec le vrac.

CONDITIONNEMENT		REF
FLACON	125 ML	LUBA50FL
FUT	200 L	LUBA50FT
JERRYCAN	20 L	LUBA5020

## HUILES SOLUBLES

	SOLCUT 700 BS	SOLESTER 530	SOLESTER 540	SOLESTER 77
Viscosité à 40°C	27	20	80	2
Huile de base	Minérale	Ester	Ester	Ester
Dilution	5 à 10 %	1 à 10 %	1 à 10 %	Prêt à l'emploi
Stabilité de l'émulsion	Stable jusqu'à 15%	Stable jusqu'à 25%	Stable jusqu'à 25%	Totale
Coefficient de lecture au réfractomètre	1,1	1,2	1	/
Ecoacceptable	Non	Oui	Oui	Oui
Déformation faible épaisseur	●	●	●	
Déformation moyenne épaisseur		●	●	
Déformation forte épaisseur			●	
Profilage	●	●	●	●



### SOLCUT 700 BS

#### HUILE SOLUBLE MULTIUSAGE SANS CHLORE

##### DESCRIPTION

Emulsion laiteuse de bonne stabilité utilisable avec l'eau de qualité courante. Garantie sans bore, sans dérivés chlorés, sans amines secondaires et sans formaldéhyde. Utilisable sur tous types de métaux (ferreux, cuivreux et aluminium).

##### UTILISATION

Protection efficace des pièces, des outils et des machines contre la corrosion. Pour toutes opérations d'enlèvement de copeaux. Usinage, filetage, taraudage, perçage, tournage, fraisage en mélange de 5 à 10 % dans l'eau selon les difficultés et l'importance des déformations.



### SOLESTER 530 / 540

#### MICROÉMULSION MULTI-MATIÈRES COMPATIBLE AVEC TOUS LES ALLIAGES CUIVREUX

##### DESCRIPTION

Lubrifiant pour le travail des métaux, entièrement soluble dans l'eau, obtenu par synergie entre la chimie verte et la chimie des polyesters. Grande innocuité pour les opérateurs : formulé sans huile minérale, sans C.O.V., exempt de chlore, phosphore et garanti sans amine secondaire et sans libérateur de formol.

##### UTILISATION

Utilisation de 2% à 8% pour tous types d'usinages. Utilisation de 1 à 2% pour la rectification. Utilisation pure ou en dilution jusqu'à 30% pour emboutissage profond.



### SOLESTER 77

#### FLUIDE AQUEUX PRÊT À L'EMPLOI POUR PROFILAGE

##### DESCRIPTION

Fluide aqueux prêt à l'emploi, à base de polymère végétal, sans C.O.V., ininflammable. Sans étiquetage de sécurité (grande innocuité pour les utilisateurs). Compatible tous métaux y compris le cuivre et ses alliages.

##### UTILISATION

Profilage acier, galvanisé et électro zingué. Découpage et emboutissage sans étirage. Enroulage inox (fabrication de gaines de cheminées). Fabrication de profilés type Placoplatre et de piquets de vignes.



### DES 5000

#### TRAITEMENT DES BAINS D'HUILE SOLUBLE

##### DESCRIPTION

Nettoyant sans biocides, son action n'est pas instantanée mais continue, permet d'obtenir une stabilité et une propreté des bains d'émulsion sur le long terme. Garanti sans C.O.V. et sans libérateur de formaldéhyde. Adapté à toutes les émulsions.

##### UTILISATION

Utilisé pour le nettoyage des installations de fluides de coupe et des canalisations. Il permet également la stabilisation des émulsions afin d'augmenter la durée de vie des bains. Le traitement des bains se fait pendant le travail, l'incorporation du DES 5000 ne gêne pas les opérations d'usinage en cours.

# MICROPULVÉRISATION

La micropulvérisation consiste au dosage et à l'envoi d'une très faible quantité de lubrifiant à l'aide d'une buse par l'intermédiaire d'une micropompe.

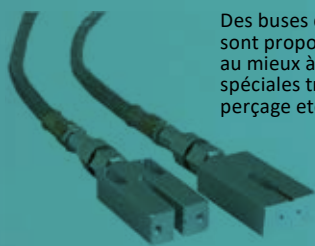


Par le jeu d'un système de deux tuyaux concentriques, l'air et l'huile sont amenés dans la buse sans être mélangés. A l'extrémité de cette dernière, l'air vient éclater et catapulter les microgouttes d'huile ainsi formées.

La lubrification est assurée par les gouttelettes d'huile tandis que l'air assure le refroidissement de l'outil.

Cette technique permet une diminution drastique des consommations de lubrifiant pour les opérations de sciage, de perçage-taraudage et autres usinages.

Elle est utilisée soit en première monte chez les constructeurs de machines, soit en rééquipement de machines déjà existantes.



Des buses de différentes tailles sont proposées afin de s'adapter au mieux à vos besoins : buses spéciales tronçonnage, sciage perçage etc...

## AVANTAGES :

- Propreté du poste de travail et des pièces
- Longévité des outils : lames, forets, tarauds
- Qualité de coupe
- Très faible consommation de lubrifiant





Forte de ses 60 ans d'expérience, la société MOLYDAL conçoit des solutions de lubrification destinées aux différentes activités industrielles. Société française à taille humaine, engagée dans les processus de certification et d'homologation, MOLYDAL conforte sa présence en Europe et poursuit son développement à l'international. Son savoir-faire permet de proposer une gamme complète de produits et matériels destinés à tous les secteurs d'activité (travail des métaux, industries alimentaires, industries sucrières, sidérurgie, industrie de la granulation, injection plastique, automobile, énergie,...), ou nécessitant parfois certains agréments (PMUC, NSF,...).

## LES VALEURS MOLYDAL

- Politique qualité avec une offre de produits conçus dans le respect de l'ensemble des réglementations en vigueur.
- Politique environnementale avec une offre de produits éco-responsables, aux performances égales ou supérieures aux solutions pétrolières actuelles.
- Politique d'innovation avec la formulation et tests des produits de demain par le laboratoire R&D intégré.

## LES OBJECTIFS MOLYDAL

- Poursuivre le développement de la gamme produits et matériels afin d'aider les industries à optimiser la rentabilité de leurs procédés.
- Poursuivre son partenariat avec différentes industries afin d'optimiser sa gamme de produits adaptés aux spécificités et/ou contraintes des procédés de fabrication.

## LES SERVICES MOLYDAL

- Des solutions techniques à des problématiques industrielles particulières : analyse et préconisation sur mesure.
- Des équipes proches et réactives pour un service de proximité personnalisé.
- La reprise de nos produits usagés chlorés et non chlorés (filiale conforme à la valorisation des déchets).

VOTRE INTERLOCUTEUR



Nous sommes certifiés ISO 9001 : 2015 pour la qualité.



Z.A.E.T. 221, rue Paul Langevin - 60740 Saint-Maximin - FRANCE

Tél : +33 (0)3 44 61 76 76 Fax : +33 (0)3 44 25 17 78

[www.molydal.com](http://www.molydal.com) Contact : [molydal@molydal.com](mailto:molydal@molydal.com)